







FOAIE DE DATE / DATA SHEET
TEAVA DIN OTEL / PIPE L 360N - X52- PSL 2

BENEFICIAR/CLIENT: S.C. CONPET S.A. PLOIESTI		INTOCMIT/PREPARED ING. RADU FLORIN 
PROIECT/PROJECT NR. 309/2015 “Inlocuire conducta de transport titei Ø12” si Ø14“ Cartojani-Ploiesti în zonele: Crivat-Catunu pe o lungime de cca. 550m+30m foraj orizontal subtraversare DN 1A Bucuresti-Ploiesti, loc. Ghimpati - traversare râu Colentina pe o lungime de cca. 500m si loc. Sfântu Gheorghe - Crevedia Mica, pe o lungime de cca. 1.100m, cu un total de 2.180m pe fir”		ŞEF PROIECT/ PROJECT ING. COSTEA PAUL 
Fila1 din 2		APROBAT/APPROVED ING. BOBEICA ION 
1. CONDITII DE LUCRU / OPERATING		
Fluidul de lucru / Fluid	Țiței	
Presiunea de proiectare/Design pressure [bar]	64	
Temperatura de lucru/Working temperature (min/max) , °C	-18°/ +45°C	
2. DIMENSIUNI CONSTRUCTIVE / SIZES		
Standard de referinta / Reference standard	SR EN ISO 3183:2013	
Diametru nominal/Nominal diameter	300	
Diametrul exterior x grosimea de perete [mm] Outside diameter x wall thickness [mm]	323.9 x 8.0	
Cantitate/Quantity [m]	553	
3. DATE DE EXECUTIE / TECHNICAL		
Conditii tehnice generale de calitate/Quality conditions	SR EN ISO 3183:2013 Factor de sudura teava 1.0	
Executie/Type	Țeavă oțel sudata longitudinal L 360N – X52, PSL 2	
Material/Material		
- denumire/name	L 360N – X52- PSL 2	
- standard/standard	SR EN ISO 3183/2013	
OBSERVATII/REMARKS		
4.	Certificat de inspectie tip 3.1 conform SR EN 10204:2005 – Produse metalice. Tipuri de documente de inspectie. Teava va fi preizolata cu polietilena extrudata conform DIN 30670	

FOAIE DE DATE / DATA SHEET
TEAVA DIN OTEL / PIPE L 360N - X52

BENEFICIAR/CLIENT: S.C. CONPET S.A. PLOIESTI		INTOCMIT/PREPARED ING. RADU FLORIN 
PROIECT/PROJECT NR. 309/2015 “Inlocuire conducta de transport titei Ø12” si Ø14“ Cartojani-Ploiesti în zonele: Crivat-Catunu pe o lungime de cca. 550m+30m foraj orizontal subtraversare DN 1A Bucuresti-Ploiesti, loc. Ghimpati - traversare râu Colentina pe o lungime de cca. 500m si loc. Sfântu Gheorghe - Crevedia Mica, pe o lungime de cca. 1.100m, cu un total de 2.180m pe fir”		ŞEF PROIECT/ PROJECT ING. COSTEA PAUL 
Fila1 din 2		APROBAT/APPROVED ING. BOBEICA ION 
1. CONDITII DE LUCRU / OPERATING		
Fluidul de lucru / Fluid	Țiței	
Presiunea de proiectare/Design pressure [bar]	64	
Temperatura de lucru/Working temperature (min/max) ,°C	-18°/ +45°C	
2. DIMENSIUNI CONSTRUCTIVE / SIZES		
Standard de referinta / Reference standard	SR EN ISO 3183:2013	
Diametru nominal/Nominal diameter	350	
Diametrul exterior x grosimea de perete [mm] Outside diameter x wall thickness [mm]	355.6 x 8.0	
Cantitate/Quantity [m]	528 + 5= 533	
3. DATE DE EXECUTIE / TECHNICAL		
Conditii tehnice generale de calitate/Quality conditions	SR EN ISO 3183:2013 Factor de sudura teava 1.0	
Executie/Type	Țeavă oțel sudata longitudinal L 360N – X52, PSL 2	
Material/Material		
<div style="border: 1px solid black; padding: 2px;"> - denumire/name </div>	L 360N – X52 – PSL 2	
<div style="border: 1px solid black; padding: 2px;"> - standard/standard </div>	SR EN ISO 3183/2013	
OBSERVATII/REMARKS		
4.	Certificat de inspectie tip 3.1 conform SR EN 10204:2005 – Produse metalice. Tipuri de documente de inspectie. Teava va fi preizolata cu polietilena extrudata conform DIN 30670 5m de teava se foloseste la cuplare in pichetul nr. 18 conf. planului de situatie.	

**SPECIFICAȚIE TEHNICĂ PENTRU ȚEVI IZOLATE CU POLIETILENĂ
EXTRUDATĂ PENTRU CONDUCTE DE TRANSPORT LICHIDE INFLAMABILE**

CARACTERISTICILE PRODUSULUI:
1. Caracteristici generale: <ul style="list-style-type: none">• construcție: conform standard și/sau producător;• dimensiuni principale: conform standard și/sau producător;• materiale principale pentru 3 straturi de PE:<ul style="list-style-type: none">○ stratul 1 – peliculă de rășină epoxidică sau acoperire cu pulbere;○ stratul 2 – un polimer care asigură aderența între stratul 1 și stratul 2;○ stratul 3 – izolația din polietilenă.
2. Caracteristici de fabricare: <ul style="list-style-type: none">• se aplică pe toate țevile (în fabrică);• grosimea stratului de izolație va fi de min 2,5 mm (conform SR EN ISO 21809-1:2014).
3. Caracteristici de amplasament și de mediu ambiant: <ul style="list-style-type: none">• rezistență la mediul agresiv în care se montează (rezistivitate sol min. 5 Ωm)• rezistența la raze ultraviolete (pentru perioada de depozitare și de montaj, înainte de îngropare)• temperatura de aplicare: 0 ÷ 45°C• temperatura de lucru: +2°C / +45°C• diametrul nominal al țevii: DN = 300 mm; DN = 350 mm
4. Caracteristici tehnologice: <ul style="list-style-type: none">• asigură protecția împotriva coroziunii și protecția mecanică
5. Condiții speciale: <ul style="list-style-type: none">• se vor respecta cu strictețe condițiile de transport, depozitare, aplicare și utilizare prescrise de firma producătoare
6. Caracteristici materiale / sisteme izolare: <ul style="list-style-type: none">• va fi de tipul N – v• rezistența la impact: Clasa C50 conform SR EN 12068:2002;• grosime sistem izolare: 2,5 mm, conform SR EN ISO 21809-1:2014;• alungire la rupere: $\geq 350\%$;• rezistența de străpungere: ≥ 10 kV/mm (nu mai puțin de 25 kV/mm pentru sistemul izolant);• temperatura maximă de operare: +45° C pentru PEMD și +40° C pentru PEBD;• desprinderea sub protecția catodică: max. 10 mm la 23° C;
7. Condiții de calitate <ul style="list-style-type: none">• conform DIN 30670 și certificat de calitate producător

**SPECIFICAȚIE TEHNICĂ PENTRU MATERIALE FOLOSITE LA REPARAREA
IZOLATIEI DE POLIETILENA EXTRUDATA SI MATERIALE
TERMOCONTRACTILE A CONSTRUCTIILOR METALICE INGROPATE**

CARACTERISTICILE PRODUSULUI:
1. Caracteristici generale: <ul style="list-style-type: none">• construcție: conform fisei tehnice a producatorului;• dimensiuni caracteristice: conform fisei tehnice a producatorului;• materiale principale: polietilena termocontractila;• necesar : conform antemasuratori.
2. Caracteristici de montaj: <ul style="list-style-type: none">• se aplică manual, in teren, conform instructiunilor de aplicare ale firmei furnizoare;• se aplică în teren;• se folosesc pentru reizolarea zonelor de conexiune cu cabluri si reizolarea locurilor unde izolatia de polietilena extrudata a fost deteriorata.
3. Caracteristici de amplasament și de mediu ambiant: <ul style="list-style-type: none">• rezistență la mediul agresiv în care se montează;• se amplaseaza la temperatura solului in care se monteaza conducta;• temperatura de aplicare: 0 ÷ 45°C;• temperatura de lucru: +2°C / +45°C.
4. Caracteristici tehnologice: <ul style="list-style-type: none">• asigură protecția împotriva coroziunii și protecția mecanică a zonelor de conexiune a cablurilor si zonelor de refacere a izolatiei de polietilena extrudata .
5. Condiții speciale: <ul style="list-style-type: none">• materialele pentru repararea izolatiei de polietilena extrudata sau materiale termocontractile a constructiilor metalice ingropate se livreaza sub diferite coduri, functie de producator, caracteristicile materialului (diametru conductei pentru care se recomanda folosirea benzii, latimea benzii, temperatura maxima de regim a conductei la care se utilizeaza, etc.)• materialele pentru reparatii sunt:<ul style="list-style-type: none">- adeziv (Melt Stick) (dupa caz);- mastic;- banda (petic) pentru izolare;• materiale pentru repararea izolatiei de polietilena extrudata sau materiale termocontrantile a constructiilor metalice ingropate se livreaza sub forma de kit de separare (functie de necesitati si optiunea furnizorului).
6. Caracteristici materiale / sisteme izolare: <div>6.1. Adeziv (Melt Stick)<ul style="list-style-type: none">• strapungere dielectrica :5 kV/mm (DIN 30672);• penetrare (la 23°C): conform Clasa C (DIN 30672);</div> <div>6.2. Mastic<ul style="list-style-type: none">• strapungere dielectrica:<ul style="list-style-type: none">- 385V/mil (ASTM D149);- 14kV/mm (ICE 243);• rezistenta la impact: confrom Clasa C50 (DIN 30672);</div>




6.3. Banda (petic) pentru reparatii

- rezistenta la rupere :24Mpa (ASTM D638);
- elongatia la PE sau otel : 700% (ASTM D368);
- aderenta: min 65N/cm (DIN 30672, clasa C);
- absorbtia de apa: max. 0.05% (ASTM D570);
- rezistivitatea de volum; min. 1017Ωcm;
- strapungere dielectrica :27 kV/mm (ASTM D149);
- desprinderea catodica: max. 17 mm rad. (ASTM G8).

7. Condiții de calitate




- conform DIN 30672 si certificatului de calitate al producatorului.

FOAIE DE DATE / DATA SHEET
TUB PROTECTOR / PROTECTOR PIPE Dn 400




BENEFICIAR/CLIENT: S.C. CONPET S.A. PLOIESTI	INTOCMIT/PREPARED ING. RADU FLORIN 
PROIECT/PROJECT NR. 309/2015 "Inlocuire conducta de transport titei Ø12" si Ø14" Cartojani-Ploiesti în zonele: Crivat-Catunu pe o lungime de cca. 550m+30m foraj orizontal subtraversare DN 1A Bucuresti-Ploiesti, loc. Ghimpati - traversare râu Colentina pe o lungime de cca. 500m si loc. Sfântu Gheorghe - Crevedia Mica, pe o lungime de cca. 1.100m, cu un total de 2.180m pe fir"	ŞEF PROIECT/ PROJECT ING. COSTEA PAUL 
Filă 1 din 1	APROBAT/APPROVED ING. BOBEICA ION 

1. CONDITII DE LUCRU / OPERATING CONDITION	
Fluidul de lucru / Fluid	Aer
Presiunea de lucru / Working pressure [atm]	1
Temperatura de lucru / Working temperature	-30 °C / +50 °C
2. DIMENSIUNI CONSTRUCTIVE / SIZES	
Standard de referinta / Reference standard	SR EN ISO 3183/2013
Diametru nominal / Nominal diameter, [mm]	400
Diametrul exterior [mm] x grosimea de perete [mm] Outside diameter [mm] x wall thickness [mm]	406.4 x 8
Cantitate / Quantity [m]	13m + 25m= 38m
3. DATE DE EXECUTIE / TECHNICAL	
Conditii tehnice generale de calitate / Quality	SR EN ISO 3183/2013
Executie / Type	Teava otel sudata , L 245N
Material / Material	
- denumire / name	L 245N
- standard / standard	SR EN ISO 3183/2013
4. OBSERVATII / REMARKS	
- Se utilizeaza la traversare rau Crivat si DN 1A, conform planselor anexate Certificat de inspectie tip 3.1 conform SR EN 10204:2005 – Produse metalice. Tipuri de documente de inspectie.	

FOAIE DE DATE / DATA SHEET
TUB PROTECTOR / PROTECTOR PIPE Dn 500



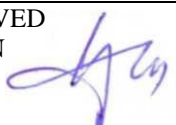
BENEFICIAR/CLIENT: S.C. CONPET S.A. PLOIESTI	INTOCMIT/PREPARED ING. RADU FLORIN 
PROIECT/PROJECT NR. 309/2015 "Inlocuire conducta de transport titei Ø12" si Ø14" Cartojani-Ploiesti în zonele: Crivat-Catunu pe o lungime de cca. 550m+30m foraj orizontal subtraversare DN 1A Bucuresti-Ploiesti, loc. Ghimpat - traversare râu Colentina pe o lungime de cca. 500m si loc. Sfântu Gheorghe - Crevedia Mica, pe o lungime de cca. 1.100m, cu un total de 2.180m pe fir"	ŞEF PROIECT/ PROJECT ING. COSTEA PAUL 
Filă 1 din 1	APROBAT/APPROVED ING. BOBEICA ION 
1. CONDITII DE LUCRU / OPERATING CONDITION	
Fluidul de lucru / Fluid	Aer
Presiunea de lucru / Working pressure [atm]	1
Temperatura de lucru / Working temperature	-30 °C / +50 °C
2. DIMENSIUNI CONSTRUCTIVE / SIZES	
Standard de referinta / Reference standard	SR EN ISO 3183/2013
Diametru nominal / Nominal diameter, [mm]	500
Diametrul exterior [mm] x grosimea de perete [mm] Outside diameter [mm] x wall thickness [mm]	508 x 8
Cantitate / Quantity [m]	13m + 25m= 38m
3. DATE DE EXECUTIE / TECHNICAL	
Conditii tehnice generale de calitate / Quality	SR EN ISO 3183/2013
Executie / Type	Teava otel sudata elicoidat, L 245N
Material / Material	
- denumire / name	L 245N
- standard / standard	SR EN ISO 3183/2013
4. OBSERVATII / REMARKS	
- Se utilizeaza la traversare rau Crivat si DN 1A, conform planselor anexate. Certificat de inspectie tip 3.1 conform SR EN 10204:2005 – Produse metalice. Tipuri de documente de inspectie.	

FOAIE DATE
PIESA DE ETANSARE SPATIU INELAR (PRESETUPA)

BENEFICIAR/CLIENT: S.C. CONPET S.A. PLOIESTI	INTOCMIT/PREPARED ING. RADU FLORIN 
PROIECT/PROJECT NR. 309/2015 "Inlocuire conducta de transport titei Ø12" si Ø14" Cartojani-Ploiesti în zonele: Crivat-Catunu pe o lungime de cca. 550m+30m foraj orizontal subtraversare DN 1A Bucuresti-Ploiesti, loc. Ghimpati - traversare râu Colentina pe o lungime de cca. 500m si loc. Sfântu Gheorghe - Crevedia Mica, pe o lungime de cca. 1.100m, cu un total de 2.180m pe fir"	ŞEF PROIECT/ PROJECT ING. COSTEA PAUL 
Filal din 1	APROBAT/APPROVED ING. BOBEICA ION 

1. CONDITII DE LUCRU / OPERATING CONDITION		
Fluidul de lucru / Fluid	Titei brut, gaze si apa injectie	
Presiunea de lucru / Working pressure	Atmosferica	
Temperatura de lucru / Working temperature (min/max) [°C]	-40 °C / +80 °C	
2. DIMENSIUNI CONSTRUCTIVE / SIZES		
Diametru exterior conducta protectie [mm] Outside diameter [mm]	406.4	508
Grosimea de perete [mm] Wall thickness [mm]	8	8
Diametrul exterior conducta protejata [mm] Outside diameter [mm]	323.9	355.6
Cantitate / Quantity (buc)	4	4
Tip / Type	LS 425	LS 500
3. DATE DE EXECUTIE / TECHNICAL		
Material / Material		
<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> - denumire / name polietilena </div> <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> - standard / standard </div>		
4. OBSERVATII / REMARKS		
<div style="display: flex; flex-direction: column; gap: 5px;"> <div>- Se utilizeaza la traversare rau Crivat si DN 1A.</div> <div>- Pentru izolarea spatiului dintre conducta si tub protector;</div> <div>- Se monteaza la capete tub protector.</div> </div>		

FOAIE DATE
INELE DISTANDIERE SPATIU INELAR

BENEFICIAR/CLIENT: S.C. CONPET S.A. PLOIESTI	INTOCMIT/PREPARED ING. RADU FLORIN 
PROIECT/PROJECT NR. 309/2015 "Inlocuire conducta de transport titei Ø12" si Ø14" Cartojani-Ploiesti în zonele: Crivat-Catunu pe o lungime de cca. 550m+30m foraj orizontal subtraversare DN 1A Bucuresti-Ploiesti, loc. Ghimpati - traversare râu Colentina pe o lungime de cca. 500m si loc. Sfântu Gheorghe - Crevedia Mica, pe o lungime de cca. 1.100m, cu un total de 2.180m pe fir"	ŞEF PROIECT/ PROJECT ING. COSTEA PAUL 
Filal din 1	APROBAT/APPROVED ING. BOBEICA ION 



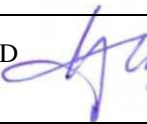
1. CONDITII DE LUCRU / OPERATING		
Fluidul de lucru / Fluid	Titei brut	
Presiunea de lucru / Working pressure (atm)	atmosferica	
Temperatura de lucru / Working temperature	-20 °C / +40 °C	

2. DIMENSIUNI CONSTRUCTIVE / SIZES		
Diametru conducta protectie (mm) / Lungime(m) Outside diameter (mm) / Length (m)	406.4 / 38	508 / 38
Grosimea de perete (mm) / Wall thickness (mm)	8	8
Diametrul exterior conducta protejata (mm) Outside diameter (mm)	323.9	355.6
Cantitate / Quantity (buc)	44	44

3. DATE DE EXECUTIE / TECHNICAL		
Material / Material		
<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div>- denumire / name</div> <div>- standard / standard</div> </div>	polietilena	

4. OBSERVATII / REMARKS
- Se utilizeaza la traversare rau Crivat si DN 1A.




FOAIE DATE / DATA SHEET
CURBĂ / BEND 45° (5 DN); DN 300

BENEFICIAR/CLIENT: S.C. CONPET S.A. PLOIESTI	INTOCMIT/PREPARED ING. RADU FLORIN 
PROIECT/PROJECT NR. 309/2015 "Inlocuire conducta de transport titei Ø12" si Ø14" Cartojani-Ploiesti în zonele: Crivat-Catunu pe o lungime de cca. 550m+30m foraj orizontal subtraversare DN 1A Bucuresti-Ploiesti, loc. Ghimpat - traversare râu Colentina pe o lungime de cca. 500m si loc. Sfântu Gheorghe - Crevedia Mica, pe o lungime de cca. 1.100m, cu un total de 2.180m pe fir"	ȘEF PROIECT/ PROJECT ING. COSTEA PAUL 
Fila1 din 1	APROBAT/APPROVED ING. BOBEICA ION 
1. CONDITII DE LUCRU / OPERATING CONDITION	
Fluidul de lucru / Fluid	Titei brut
Presiunea de proiectare / Design pressure [bar]	64
Temperatura de lucru / Working temperature (min/max)	-20 °C / +40 °C
2. DIMENSIUNI CONSTRUCTIVE / SIZES	
Standard sau desen de referinta / Reference standard or drawing	SR EN 14870-1:2011
Diametru nominal / Nominal diameter	300
Diametrul exterior x grosimea de perete (mm) Outside diameter x wall thickness (mm)	323.9 x 10
3. DATE DE EXECUTIE / TECHNICAL	
Conditii tehnice generale de calitate / Quality conditions	SR EN 10253-2:2008
Material / Material	L360N PSL 2
- cantitate/Quantity [m] - standard / standard	L= 21m
- standard / standard	SR EN 10253-2:2008
Bucati / Pieces	<div style="display: flex; justify-content: space-between; align-items: center;"> <div style="width: 40%;"></div> <div style="width: 20%; text-align: center;">45°</div> <div style="width: 40%;"></div> </div> <div style="display: flex; justify-content: space-between; align-items: center;"> <div style="width: 40%;"></div> <div style="width: 20%; text-align: center;">10 buc.</div> <div style="width: 40%;"></div> </div>
4. OBSERVATII / REMARKS	
Certificat de inspectie tip 3.1 conform SR EN 10204:2005 – Produse metalice. Tipuri de documente de inspectie. SR EN 10253-2:2008 Racorduri pentru sudare cap la cap. Partea 2: Oteluri nealiat si oteluri aliate feritice cu conditii de inspectii specifice SR EN ISO 3183 / 2013 – Industria petrolului si gazelor. Tevi de otel pentru sisteme de transport prin conducte.	

FOAIE DATE / DATA SHEET
CURBĂ / BEND 45° (5 DN); DN 350

BENEFICIAR/CLIENT: S.C. CONPET S.A. PLOIESTI		INTOCMIT/PREPARED ING. RADU FLORIN	
PROIECT/PROJECT NR. 309/2015 "Inlocuire conducta de transport titei Ø12" si Ø14" Cartojani-Ploiesti în zonele: Crivat-Catunu pe o lungime de cca. 550m+30m foraj orizontal subtraversare DN 1A Bucuresti-Ploiesti, loc. Ghimpati - traversare râu Colentina pe o lungime de cca. 500m si loc. Sfântu Gheorghe - Crevedia Mica, pe o lungime de cca. 1.100m, cu un total de 2.180m pe fir"		ȘEF PROIECT/ PROJECT ING. COSTEA PAUL	
Fila1 din 1		APROBAT/APPROVED ING. BOBEICA ION	
1. CONDITII DE LUCRU / OPERATING CONDITION			
Fluidul de lucru / Fluid		Titei brut	
Presiunea de proiectare / Design pressure [bar]		64	
Temperatura de lucru / Working temperature (min/max)		-20 °C / +40 °C	
2. DIMENSIUNI CONSTRUCTIVE / SIZES			
Standard sau desen de referinta / Reference standard or drawing		SR EN 14870-1:2011	
Diametru nominal / Nominal diameter		350	
Diametrul exterior x grosimea de perete (mm) Outside diameter x wall thickness (mm)		355.6 x 10	
3. DATE DE EXECUTIE / TECHNICAL			
Conditii tehnice generale de calitate / Quality conditions		SR EN 10253-2:2008	
Material / Material		L360N - PSL 2	
- cantitate/Quantity [m] - standard / standard		L= 29m	
- standard / standard		SR EN 10253-2:2008	
Bucati / Pieces			45°
			12 buc.
4. OBSERVATII / REMARKS			
Certificat de inspectie tip 3.1 conform SR EN 10204:2005 – Produse metalice. Tipuri de documente de inspectie. SR EN 10253-2:2008 Racorduri pentru sudare cap la cap. Partea 2: Oteluri nealiate si oteluri aliate feritice cu conditii de inspectii specifice. SR EN ISO 3183 / 2013 – Industria petrolului si gazelor. Tevi de otel pentru sisteme de transport prin conducte.			

**FOAIE DE DATE / DATA SHEET
CAMIN COLECTARE SCURSORI**

BENEFICIAR/CLIENT: S.C. CONPET S.A. PLOIESTI	INTOCMIT/PREPARED ING. RADU FLORIN 
PROIECT/PROJECT NR. 309/2015 "Inlocuire conducta de transport titei Ø12" si Ø14" Cartojani-Ploiesti în zonele: Crivat-Catunu pe o lungime de cca. 550m+30m foraj orizontal subtraversare DN 1A Bucuresti-Ploiesti, loc. Ghimpati - traversare râu Colentina pe o lungime de cca. 500m si loc. Sfântu Gheorghe - Crevedia Mica, pe o lungime de cca. 1.100m, cu un total de 2.180m pe fir"	ŞEF PROIECT/ PROJECT ING. COSTEA PAUL 
Fila1 din 1	APROBAT/APPROVED ING. BOBEICA ION 

1. CONDITII DE LUCRU / OPERATING CONDITION	
Fluidul de lucru / Fluid	Titei brut
Presiunea de lucru / Working pressure [atm]	-
Temperatura de lucru / Working temperature	-20 °C / +40 °C
2. DIMENSIUNI CONSTRUCTIVE / SIZES	
Standard de referinta / Reference standard	SR EN ISO 3183/2013
Diametru nominal / Nominal diameter [mm]	500
Diametrul exterior x grosimea de perete [mm] Outside diameter x wall thickness [mm]	508 x 7,1
Cantitate / Quantity [m]	4 buc x 2,50m
3. DATE DE EXECUTIE / TECHNICAL	
Conditii tehnice generale de calitate / Quality	SR EN ISO 3183/2013
Executie / Type	SR EN ISO 3183/2013
Material / Material	
- denumire / name	L 245N
- standard / standard	SR EN ISO 3183/2013
4. OBSERVATII / REMARKS	
<ul style="list-style-type: none"> - Se utilizeaza la traversare rau Crivat si DN 1A. - se va monta pentru monitorizarea tuburilor protectoare. 	

FIȘĂ TEHNICĂ
ROBINET CU SERTAR PANĂ DIN OTEL, TIJĂ NEASCENDENTĂ

PARAMETRI TEHNICI ȘI FUNCȚIONALI:

- | | |
|-----------------------|--------------------|
| 1. Fluidul de lucru: | produse petroliere |
| 2. Conditii speciale: | nu |
| 3. Locatie: | exterior |

DATE DE OPERARE:

- | | |
|--|----------|
| 4. Presiune nominala [bar]: | 64 |
| 5. Temp/Pres max de operare [°C] / [bar]: | +50 / 64 |
| 6. Temp/Pres min de operare [°C] / [bar] : | -30 / 18 |

DESCRIERE:

- | | |
|---------------------------|---|
| 7. Diametru nominal (DN): | 300, 350 |
| 8. Tip corp: | drept |
| 9. Tija: | neascendentă |
| 10. Roata: | neascendentă |
| 11. Capac: | cu flansa |
| 12. Etansare corp capac: | prag adancitura |
| 13. Tip presetupa: | fixata prin prezoane |
| 14. Robinet sertar: | pana rigida / flexibila - godevilabil |
| 15. Inchidere robinet: | rotirea roții de manevră în sensul acelor de ceasornic; |
| 16. Pozitie de montaj: | indiferenta |

MATERIALE:

- | | |
|--|---|
| 17. Corp si capac: | trebuie sa asigure rezistenta min. de impact la temperatura min. de lucru |
| 18. Interioare: | tip 12, conf. API600 / SR EN ISO 10434:2005 |
| 19. Test Charpy la temp. min. de operare: | da |
| 20. Control nedistructiv pentru corp, capac: | SR EN 12516-1:2015
SR EN 14141:2013 |

CAPETE:

- | | |
|-------------|---|
| 21. Flanse: | plana umar (PU) Tip B2
SR EN 1092-1:2008+A1:2013 |
|-------------|---|

ACTIONARE:

- | | |
|-----------------|----------|
| 22. a) Manuala: | cu roata |
| b) Automata | - |

CONDITII TEHNICE:

- | | |
|--------------------|-----------------------------------|
| 23. Standard, cod: | SR EN 1984:2010, SR EN 14141:2013 |
|--------------------|-----------------------------------|

INCERCARI INSPECTIE :

- | | |
|--------------------|---|
| 24. Standard, cod: | SR EN 12266-1:2012, SR EN 12266-2 :2012 |
|--------------------|---|

OBSERVATII :

Certificat de inspectie tip 3.2, pentru corp si capac, conf. SR EN 10204:2005 – Produse metalice. Tipuri de documente de inspectie.

Certificat de inspectie tip 3.1, pentru interioare, conf. SR EN 10204:2005 – Produse metalice. Tipuri de documente de inspectie.

SR EN 1092-1:2008+A1:2013 – Flanse si imbinarea lor. Flanse rotunde pentru conducte, robinete, racorduri si accesorii desemnate prin PN. Partea 1: Flanse de otel.

SR EN ISO 10434:2005 – Ventile de inchidere asamblate cu buloane de capac pentru industriile petrolului, petrochimiei si industriilor conexe.

SR EN 12516-1:2015 – Robinetarie industrială. Rezistența mecanică a carcaselor. Partea 1: Metoda tabulară privind carcasele aparatelor de robinetarie de oțel.

SR EN 14141:2013 – Robinetarie pentru transportul gazului natural prin conducte. Condiții de performanță și încercări.

SR EN 1984:2010 – Robinetarie industrială. Robinete cu sertar de oțel.

SR EN 12266-1:2012 – Robinetarie industrială. Încercările aparatelor de robinetarie metalice. Partea 1: Încercări la presiune, proceduri de încercare și criterii de acceptare. Cerințe obligatorii.

SR EN 12266-2:2012 – Robinetarie industrială. Încercările aparatelor de robinetarie. Partea 2: Încercări, proceduri de încercare și criterii de acceptare. Cerințe suplimentare.

SR EN ISO 10497:2010 - Încercări ale aparatelor de robinetărie. Caracteristici ale încercării la foc.

SR ISO 14313:2008- Industriile petrolului și gazelor naturale. Sisteme de transport prin conducte. Robinete pentru conducte

PARAMETRI CONSTRUCTIVI:

Dimensiuni generale					Dimensiuni flansa					Masa (kg)
PN	DN	L	H	W	D	K	N1	C2	n - Ø	
64	350	550	1640	450	600	525	420	56	16 – M36	631
64	300	500	1472	450	530	460	372	52	16 – M33	400

EXECUȚIE:

25. Corespunde cu DIN 3352 și SR EN 1984:2010;

26. Lungimi de construcție conf. DIN 3202 - F5 și EN 558-1 seria 15 pentru PN 16; PN 25;

DIN 3202 - F7 și EN 558-1 seria 26 pentru PN 40; PN63;

27. Flanșa de legătură conf. SR EN 1092-1:2008+A1:2013;

28. Suprafața de etanșare la flanșe pentru PN63 conf. SR EN 1092-1+A1:2013;

29. Presiunea de lucru funcție de temperatură conf. DIN 2401 partea 2 ;

30. Etanșare : inox / inox (13%Cr /18.8);

31. Probe și încercări conf. SR ISO 5208:2013 și SR EN 12266-1:2012 (teste cu apă).

LA CERERE:

32. Etanșare alamă / inox;

33. Alte tipuri de suprafețe de etanșare la flanșe conf. DIN 2512; 2513; 2514; SR EN 1092-1:2008+A1:2013;

34. Garnituri etanșare : fără azbest;

materiale :




-oțel slab aliat pentru temperaturi joase (- 50° ... 300°C);

-oțel aliat pentru temperaturi ridicate (-10° ... 500°C);

-oțel inoxidabil pentru (-50° ... 300°C).




Varianța petrochimică pentru medii lichide sau gazoase conținând hidrocarburi sau amestecuri de hidrocarburi cu temperaturi de lucru max. 450°C și medii cu hidrogen cu temperaturi de lucru max. 200°C.

FOAIE DATE / DATA SHEET
FLANSA CU GAT / WELDNECK FLANGE PN 64


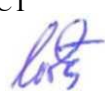
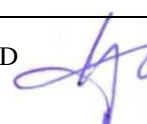
BENEFICIAR/CLIENT: S.C. CONPET S.A. PLOIESTI	INTOCMIT/PREPARED ING. RADU FLORIN 
PROIECT/PROJECT NR. 309/2015 "Inlocuire conducta de transport titei Ø12" si Ø14" Cartojani-Ploiesti în zonele: Crivat-Catunu pe o lungime de cca. 550m+30m foraj orizontal subtraversare DN 1A Bucuresti-Ploiesti, loc. Ghimpat - traversare râu Colentina pe o lungime de cca. 500m si loc. Sfântu Gheorghe - Crevedia Mica, pe o lungime de cca. 1.100m, cu un total de 2.180m pe fir"	ȘEF PROIECT/ PROJECT ING. COSTEA PAUL 
Fila1 din 1	APROBAT/APPROVED ING. BOBEICA ION 

1. CONDITII DE LUCRU / OPERATING CONDITION				
Fluidul de lucru / Fluid	Titei			
Presiunea de proiectare / Design pressure	64			
Temperatura de lucru / Working temperature	-20 ⁰ C / +40 ⁰ C			
2. DIMENSIUNI CONSTRUCTIVE / SIZES				
Standard sau desen de referinta / Reference standard or	SR EN 1092-1+A1:2013			
Diametrul nominal / Nominal diameter	50	300	350	
Bucati / Pieces	16	2	2	
3. DATE DE EXECUTIE / TECHNICAL				
Conditii tehnice generale de calitate / Quality	SR EN 1092-1+A1:2013			
Suprafata de etansare / Sealing area				
- tip / type	PU			
- standard / standard	SR EN 1092-1+A1:2013			
Material / Material				
- denumire / name	P 285 NH			
- grosime gat / tickness [mm]	DN50	DN300	DN350	
	4	10	10	
- standard / standard	SR EN 1092-1+A1:2013			
4. OBSERVATII / REMARKS				
Se monteaza la robinetele de sectionare. SR EN 1092-1+A1:2013 Flanse si imbinarea lor. Flanse rotunde pentru conducte, robinete, racorduri si accesorii desemnate prin PN. Partea 1: Flanse de otel.				

FOAIE DATE / DATA SHEET
PREZON / STUD BOLT

BENEFICIAR/CLIENT: S.C. CONPET S.A. PLOIESTI	INTOCMIT/PREPARED ING. COSTEA PAUL 
PROIECT/PROJECT NR. 309/2015 “Inlocuire conducta de transport titei Ø12” si Ø14“ Cartojani-Ploiesti în zonele: Crivat-Catunu pe o lungime de cca. 550m+30m foraj orizontal subtraversare DN 1A Bucuresti-Ploiesti, loc. Ghimpati - traversare râu Colentina pe o lungime de cca. 500m si loc. Sfântu Gheorghe - Crevedia Mica, pe o lungime de cca. 1.100m, cu un total de 2.180m pe fir”	ŞEF PROIECT/ PROJECT ING. COSTEA PAUL 
Fila1 din 1	APROBAT/APPROVED ING. BOBEICA ION 
1. DIMENSIUNI CONSTRUCTIVE / SIZES	
Standard de referinta / Reference standard	STAS 8121 - 2 / 84
Tip / Type	2A
Filet X lungime / Thread x lenght	<div style="display: flex; justify-content: space-around;"> M16 x 120 M33 x 210 M36 x 220 </div>
Bucati / Pieces	<div style="display: flex; justify-content: space-around;"> 32 32 32 </div>
2. DATE DE EXECUTIE / TECHNICAL REQUIERMENTS	
Conditii tehnice de calitate	STAS 8121/1-85
Material / Material	
- denumire / name	42CrMo4 QT
- standard / standard	SR EN 10269:2014
3. OBSERVATII / REMARKS	
STAS 8121/1-1985 Elemente filetate pentru asamblarea flanselor. Conditii tehnice generale de calitate STAS 8121/2-1984 Elemente filetate pentru asamblarea flanselor. Prezoane. Dimensiuni SR EN 10269:2014 Oteluri si aliaje de nichel pentru elemente de fixare utilizate la temperatura ridicata si / sau scazuta.	

FOAIE DATE / DATA SHEET
PIULITA / NUTS

BENEFICIAR/CLIENT: S.C. CONPET S.A. PLOIESTI	INTOCMIT/PREPARED ING. COSTEA PAUL 
PROIECT/PROJECT NR. 309/2015 “Inlocuire conducta de transport titei Ø12” si Ø14“ Cartojani-Ploiesti în zonele: Crivat-Catunu pe o lungime de cca. 550m+30m foraj orizontal subtraversare DN 1A Bucuresti-Ploiesti, loc. Ghimpati - traversare râu Colentina pe o lungime de cca. 500m si loc. Sfântu Gheorghe - Crevedia Mica, pe o lungime de cca. 1.100m, cu un total de 2.180m pe fir”	ŞEF PROIECT/ PROJECT ING. COSTEA PAUL 
Fila1 din 1	APROBAT/APPROVED ING. BOBEICA ION 

1. DIMENSIUNI CONSTRUCTIVE / SIZES

Standard de referinta / Reference standard	STAS 8121 - 3 / 84			
Tip / Type				
Filet X lungime / Thread x lenght	M20	M33	M36	
Bucati / Pieces	64	64	64	

2. DATE DE EXECUTIE / TECHNICAL REQUIERMENTS

Conditii tehnice de calitate	STAS 8121/1-85
Material / Material	
- denumire / name	42CrMo4 QT
- standard / standard	SR EN 10269:2014



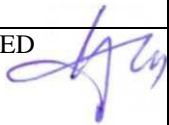
3. OBSERVATII / REMARKS

STAS 8121/1-1985 Elemente filetate pentru asamblarea flanselor. Conditii tehnice generale de calitate

STAS 8121/3-1984 Elemente filetate pentru asamblarea flanselor. Piulite hexagonale. Dimensiuni

SR EN 10269:2014 Oteluri si aliaje de nichel pentru elemente de fixare utilizate la temperatura ridicata si / sau scazuta.

**FOAIE DATE / DATA SHEET
GARNITURĂ / GASKET**

BENEFICIAR/CLIENT: S.C. CONPET S.A. PLOIESTI		INTOCMIT/PREPARED ING. COSTEA PAUL 	
PROIECT/PROJECT NR. 309/2015 "Inlocuire conducta de transport titei Ø12" si Ø14" Cartojani-Ploiesti în zonele: Crivat-Catunu pe o lungime de cca. 550m+30m foraj orizontal subtraversare DN 1A Bucuresti-Ploiesti, loc. Ghimpati - traversare râu Colentina pe o lungime de cca. 500m si loc. Sfântu Gheorghe - Crevedia Mica, pe o lungime de cca. 1.100m, cu un total de 2.180m pe fir"		ȘEF PROIECT/ PROJECT ING. COSTEA PAUL 	
Fila1 din 1		APROBAT/APPROVED ING. BOBEICA ION 	
1. CONDITII DE LUCRU / OPERATING CONDITION			
Fluidul de lucru / Fluid		Titei brut	
Presiunea de proiectare / Design pressure [bar]		64	
Temperatura de lucru / Working temperature (min/max) ,°C		-20°C / +40°C	
2. DIMENSIUNI CONSTRUCTIVE / SIZES			
Standard de referinta / Reference standard		SR EN 1514-2/2015	
Diametrul nominal x grosime (mm) Nominal diameter x thickness (mm)		50 x 3	300 x 3 350 x 3
Bucati / Pieces		8	2 2
3. DATE DE EXECUTIE / TECHNICAL REQUIERMENTS			
Tip / type		GCI sau GC	
Suprafata de etansare / Sealing area			
- tip / type		PU	
- standard / standard		SR EN 1514-2/2015	
Material / Material		W 1.4301-OL37.2-W1.4301-A-C	
- denumire / name		Spirometalică	
- standard / standard		SR EN 1514-2/2015	
4. OBSERVATII / REMARKS			
Certificat de calitate			

**FOAIE DE DATE PENTRU ANOD DE ZINC PENTRU
PROTECȚIE CATODICĂ EXTERIOARA ȘI LEGARE LA PĂMÂNT**

CARACTERISTICILE PRODUSULUI:

1. Caracteristici generale

- construcție: conform producător și /sau proiect;
- dimensiuni caracteristice: $L = 1 \text{ m}$, $l = 0,030 \text{ m}$, $g = 0,050 \text{ m}$ (masa activă)- a se vedea plan anexat memoriului tehnic;
- materiale principale: zinc ;
- necesar : conform antemasuratori.

2. Caracteristici de montaj

- amplasarea, numărul de anodi sau a grupurilor formate din mai mulți anodi, poziția de îngropare, amestecul regulator de coroziune sunt prevăzute în memoriul tehnic și/sau caietul de sarcini ce face parte integrantă din proiect;
- pentru conductele de transport titei Ø12” și Ø14” pe loc. Cornesti se vor utiliza grupuri de 4 și 6 anodi de zinc pentru legarea la pamant a conductei (a se vedea planurile anexate).

3. Caracteristici de amplasament și de mediu ambiant

- temperatura mediului ambiant: $-30^{\circ} \div +40^{\circ}\text{C}$.

4. Caracteristici tehnologice

- prin montarea anozilor de zinc se realizează formarea unei pile electrice între metalul construcției metalice îngropate și un metal mai electronegativ (anod) în prezența electrolitului (sol). În acest proces anodul de zinc se consumă în favoarea metalului de protejat;
- asigură în același timp și o bună legarea la pământ în vederea protejării personalului lucrărilor și a instalației împotriva descărcărilor atmosferice, a sarcinilor electrostatice provocate de vehicularea fluidelor precum și a curenților de dispersie – în cazul de fata anozii sunt montati pentru legarea la pamant a conductei.

5. Condiții speciale

- se va transporta și manipula cu grijă fiind casant;
- anozii de zinc se vor livra gata ambalati în saci de fibre liberiene împreună cu regulatorul de coroziune .

6. Caracteristici produs:

- puritate masă activă: zinc 99,99%;
- lungime masă activă: 1 m;
- lățime masă activă: 0,030 m;
- grosime masă activă: 0,050 m;
- greutate masă activă: $10 \text{ kg} \pm 0,5 \text{ kg}$;
- conexiune: cablu Cyy 1 x 25 m² ;
- compoziție:
 - fier – max. 0,002%; cadmiu: max 0,003%; plumb – max. 0,005%;
 - cupru – max. 0,001%; zinc – rest.

7. Condiții de calitate :

- conform certificatului de calitate al furnizorului;
- Performanțe:
 - potențial față de sol în gol (măsurat fata de electrodul nepolarizabil Cu/CuSO₄): $-0,95 \div -1,15\text{V}$;
 - potențial față de sol în sarcină (măsurat fata de electrodul nepolarizabil Cu/CuSO₄: min.- 0,85V;
 - capacitate: 780 Ah/kg
- eficiență: 95%.

LISTĂ CU POSIBILII FURNIZORI

1. FARWEST CORROSION

S.U.A.

West Artesia Blvd. 1480 Gardena
CA U.S.A.
Telefon: 001-310532-9524
Fax: 001-310532-3934
E-mail: fwco@farwst.com

2. S.C. ELCAS S.R.L. – PLOIEȘTI

ROMANIA

Str. Miron Costin nr. 62A, Ploiești
Telefon / fax: 00400244-590202
Telefon: 0040244-599775 / 0040722247432

3. NEPTUN CÂMPINA

ROMANIA

Str. Bobâlna nr.57, Câmpina, județul Prahova, România
Telefon: 0040-244-306094

4. ANNSCO PIPE, VALVES & FITTINGS CORP.

S.U.A.

5906 Star Lane, Houston, Texas 77057
Telefon: 01 713 7824400
Fax: 01 713 7820020

Headoro St.Treforest CF 37 – IUD, Wales
Telefon: 0044-443406276
Fax: 0044-443406276

FOAIE DE DATE
BENZI TERMOCONTRACTILE APLICATE LA CALD

CARACTERISTICILE PRODUSULUI:
1. Caracteristici generale: <ul style="list-style-type: none">• Construcție: conform fisei tehnice a producătorului și standardelor DIN 30672, ISO 21809/3 și EN 12068;• Dimensiuni caracteristice: conform fisei tehnice a producătorului – în cazul de față pentru izolarea curbelor, pentru tuburile de protecție, pentru reparații etc.;• Materiale principale: polietilena termocontractilă;• Necesari: conform antemasuratori.
2. Caracteristici de montaj: <ul style="list-style-type: none">• se aplică manual, conform instrucțiunilor de aplicare ale firmei furnizoare;• se aplică în teren;• se folosesc pentru protecția anticorozivă a curbelor, pentru reparații, etc.
3. Caracteristici de amplasament și de mediu ambiant: <ul style="list-style-type: none">• rezistență la mediul agresiv în care se montează (rezistivitate sol mai mare de 5 Ωm);• se amplasează la temperatura solului în care se montează conducta.
4. Caracteristici tehnologice: <ul style="list-style-type: none">• asigură protecția împotriva coroziunii și protecția mecanică a curbelor, a tuburilor de protecție, pentru reparații etc.
5. Condiții speciale: <ul style="list-style-type: none">• se vor respecta cu strictețe condițiile de transport, depozitare, aplicare și utilizare prescrise de firma producătoare;• benzile termocontractile se produc și livrează sub diferite coduri, funcție de firma producătoare,• lățimea benzilor termocontractile se alege în funcție de diametrul conductei și anume:<ol style="list-style-type: none">1. pentru diametre cuprinse între Dn 25mm și Dn 100mm (inclusiv) lățimea de bandă este de 50mm;2. pentru diametre cuprinse între Dn 125mm și Dn 150mm (inclusiv) lățimea de bandă este de 75mm;3. pentru diametre cuprinse între Dn 200mm și Dn 300mm (inclusiv) lățimea de bandă este de 100mm;4. pentru diametre mai mari de Dn 300mm lățimea de bandă este de 150mm;
6. Caracteristici material: <ul style="list-style-type: none">• rezistență la rupere: 169kg/cmp;• alungire la rupere: 580%;• aderență la oțel, PE și epoxi: 1,42 N/mm;• rezistență la volum: 5×10^{15} Ωcm;• străpungere dielectrică: 5 kV/mm + 5 kV.• toți ceilalți parametrii vor trebui să respecte prevederile standardelor DIN 30672 ISO 21809/3 și EN 12068.

LISTA CU POSIBILII FURNIZORI

1. ALTA

ITALIA

Reprezentanța în România

Altarom Impex S.R.L. Cluj-Napoca

Str. Fabricii de Chibrituri nr. 5-11

Telefon: 0040264-436266

Fax: 0040264-436255

E-mail: altarom@codee.ro

2. BERRY PLASTICS (EX RAYCHEM)

S.U.A.

Reprezentanța în România

Santel Impex Bucuresti

Fax: 0040-3302591; 0040-3301229

Telefon: 0040-213307199

E-mail: santel@dial.kappa.ro

3. CANUSA

CANADA

Reprezentanța în România

IMD Trading Bucuresti

Tel 0722351345

FOAIE DE DATE
CABLU CU IZOLAȚIE PVC Cyy 1 x 25 mm²

CARACTERISTICILE PRODUSULUI:
1. Caracteristici generale <ul style="list-style-type: none">• construcție: conform documentației producătorului• dimensiuni caracteristice: necesar - conform antemasuratori ;• materiale principale: cupru lițat, izolație PVC
2. Caracteristici de montaj <ul style="list-style-type: none">• asigură, conform proiectului, interconectările necesare sistemului de protecție catodică pentru tronsonul care se înlocuiește;• când se montează îngropat, se respectă adâncimea prescrisă de îngropare și semnalizarea corespunzătoare cu benzi PVC marcatoare de cablu ;• realizează circuitul anod de zinc – priza de potential si priza de potential - conducta .
3. Caracteristici de amplasament și de mediu ambiant <ul style="list-style-type: none">• se amplasează conform proiectului;• se utilizează la temperatura mediului ambiant și a solului.
4. Caracteristici tehnologice <p>Asigură măsurarea parametrilor electrici pentru:</p> <ul style="list-style-type: none">• conducta care se înlocuiește;• structuri metalice îngropate (prin intermediul prizelor de potențial);• funcționarea anozilor de zinc;• instalați pentru protecția catodică/legarea la pamant a structurilor metalice îngropate.
5. Verificare si testare: Inspectie vizuala si inspectia izolatiei cablului.
6. Caracteristici produs: <ul style="list-style-type: none">• tensiune nominală admisa: 1000 V;• curent nominal: 190 A;• rezistenta de izolație: 1 MΩ;• rezistenta specifica (la 20°): 0,07 x 10⁻² Ω/m;• culoarea mantalei functie de destinatie si anume:<ul style="list-style-type: none">- culoare rosie de la fiecare anod de zinc la priza de potential;- culoare negra de la priza de potential la conducta, conform Standard Conpet.
7. Documentatie furnizor: <ul style="list-style-type: none">• fisa tehnica;• certificat de conformitate.
8. Marcaje: <ul style="list-style-type: none">• indicator de cod;• producatorul cablului;• tipul cablului.

LISTĂ CU POSIBILII FURNIZORI

1. HELUKABEL GMBH

GERMANIA

Dieselstrasse 8-12 ; D 71282 Hemmingen, Stuttgart

Telefon 0049(0)71509209-0

Fax 0049(0)715081786

WWW.HELUKABEL.DE

INFO@HELUKABEL.DE

2. ICME BUCUREȘTI

ROMÂNIA

Șoseaua Gării Cățelu nr. 4, sector 3

Telefon/Fax 004021/2090105

icmeecab@icme.vionet.gr

3. ELCARO SLATINA

ROMÂNIA

Str. Drăgănești km 4, Slatina

Telefon: 0040249/435699

4. IPROEB BISTRIȚA

ROMANIA

Str. Drumul Cetății nr. 19, cod 4400 Bistrița

Telefon: 0040263/250760

Fax: 0040263/234701

FOAIE DE DATE

MANSOANE TERMOCONTRACTILE IMBINARI SUDURA

CARACTERISTICILE PRODUSULUI:
1. Caracteristici generale: <ul style="list-style-type: none">• Construcție: conform fisei tehnice a producătorului și standardelor DIN 30672 , ISO 21809/3 și EN 12068;• Dimensiuni caracteristice: conform fisei tehnice a• Materiale principale: polietilena termocontractilă;• Necesari: conform antemasuratori.
2. Caracteristici de montaj: <ul style="list-style-type: none">• se aplică manual, conform instrucțiunilor de aplicare ale firmei furnizoare;• se aplică în teren;• se folosesc pentru protecția anticorozivă a îmbinărilor prin sudură ale tronsoanelor de conductă preizolate.
3. Caracteristici de amplasament și de mediu ambiant: <ul style="list-style-type: none">• rezistență la mediul agresiv în care se montează (rezistivitate sol mai mare de 5 Ωm);• se amplasează la temperatura solului în care se montează conductă.
4. Caracteristici tehnologice: <ul style="list-style-type: none">• asigură protecția împotriva coroziunii și protecția mecanică a îmbinărilor prin sudură ale tronsoanelor de conductă
5. Condiții speciale: <ul style="list-style-type: none">• se vor respecta cu strictețe condițiile de transport, depozitare, aplicare și utilizare prescrise de firma producătoare;• mansonalele termocontractile pentru îmbinările prin sudură ale tronsoanelor de conductă se produc și livrează sub diferite coduri, funcție de firma producătoare.
6. Caracteristici material : <ul style="list-style-type: none">• rezistență la rupere: 169kg/cmp;• alungire la rupere: 580%;• aderență la oțel, PE și epoxi: 1,42 N/mm;• rezistență la volum: $5 \times 10^{15} \Omega$cm;• străpungere dielectrică: 5 kV/mm + 5 kV.• toți ceilalți parametrii vor trebui să respecte prevederile standardelor DIN 30672 ISO 21809/3 și EN 12068.

LISTA CU POSIBILII FURNIZORI

1. ALTA

ITALIA

REPREZENTANȚA ÎN ROMÂNIA
Altarom Impex S.R.L. Cluj-Napoca
Str. Fabricii de Chibrituri nr. 5-11
Telefon: 0040264-436266
Fax: 0040264-436255
E-mail: altarom@codee.ro

2. BERRY PLASTICS (EX RAYCHEM)

S.U.A.

REPREZENTANȚA ÎN ROMÂNIA
Santel Impex Bucuresti
Fax: 0040-3302591; 0040-3301229
Telefon: 0040-213307199
E-mail: santel@dial.kappa.ro

3. CANUSA

CANADA

Reprezentant in Romania
IMD Trading Bucuresti
Tel 0722351345

FOAIE DE DATE
PRIZA DE POTENȚIAL

CARACTERISTICILE PRODUSULUI:
<p>1. Caracteristici generale</p> <ul style="list-style-type: none">• construcție: conform STAS 7335/8 – 1985, British Standard BS 7361-1 Part 1 si Manual Metodologic Conpet, prize de potential metalice cu stegulet si prize de potential metalice tip cutie;• dimensiuni caracteristice: conform planurilor atasate memoriului tehnic;• materiale principale: conform Manual Metodologic Conpet și producătorilor;• cantitate necesara: conform antemasuratori.
<p>2. Caracteristici de montaj</p> <p>Se montează astfel :</p> <p>- pe sectorul de conducta titei Ø12” si Ø14” loc. Cornesti, se vor instala în lungul conductelor proiectate la cca. 1m fata de generatoarea laterala a conductei conform planselor anexate, un nr. total de 6 buc. prize de potential</p>
<p>3. Caracteristici de amplasament și de mediu ambiant</p> <ul style="list-style-type: none">• se amplasează conform proiectului .
<p>4. Caracteristici tehnologice</p> <p>Prin montaj și inscripționare, trebuie să se evidențieze :</p> <ul style="list-style-type: none">• traseul conductei;• diametrul nominal al conductei;• simbolul produsului transportat;• subtraversările de tuburi în tuburi metalice de protecție;• locațiile anozilor de zinc pentru legări la pământ .
<p>5. Condiții speciale:</p> <ul style="list-style-type: none">• materialele pentru confecționarea prizelor de potențial sunt cele specificate în standarde , în Manualul Metodologic Conpet sau în fișele de produs ale fiecărui furnizor în parte .
<p>6. Caracteristici produs</p> <ul style="list-style-type: none">• conform standarde, Manual Metodologic Conpet și/sau producător

LISTĂ CU POSIBILII FURNIZORI

1. BAC CORROSION CONTROL LTD.

MAREA BRITANIE

Statford Park 11, Teltord, Shropshire, TF 33 AY, U.K.
Telefon: 0044/1952290321
Fax: 0044/1952290325
E-mail: sales@bacgroup.com

2. S.C. ELCAS S.R.L. – PLOIEȘTI

ROMANIA

Str. Miron Costin nr. 62A, Ploiești
Telefon / fax: 00400244-590202
Telefon: 0040244-599775 / 0040722247432

3. HI-TEC CATHODIC PROTECTION LTD.

MAREA BRITANIE




Meadow St. Treforest CF 37-IUD
Wales U.K.
Telefon: 0044/1443406276
Fax: 0044/1443406276

4. ENERGOPETROL CÂMPINA

ROMANIA

Str. Schelelor nr. 32, Câmpina, Prahova
Telefon: 0040/244/336651
Fax: 0040/244/336851

FOAIE DATE / DATA SHEET
Piston curatare conducta PIG / PIG PIPE CLEANING

BENEFICIAR/CLIENT: CONPET S.A. PLOIESTI	INTOCMIT/PREPARED ING. COSTEA PAUL 
PROIECT/PROJECT NR. 309/2015 „Inlocuire conducte de transport titei Φ 12" si Φ 14" Cartojani-Ploiesti in zona Crivat-Catunu pe o lungime de cca. 550m+30m foraj orizontal subtraversare DN 1A Bucuresti-Ploiesti, comuna Cornesti, judetul Dambovita”	ŞEF PROIECT/ PROJECT ING. COSTEA PAUL 
Fila1	APROBAT/APPROVED ING. BOBEICA ION 
1. Date tehnice / Technical data	
Domeniu lucru / working range	Curatare si analiza conducte
Presiunea de proiectare / Pressure design [atm]	-
Temperatura de lucru / Working temperature	-20°C / $+80^{\circ}\text{C}$
Directie PIG / Pigging direction	Bi - directional
Tip / Type	PE/SB/2x4C
Material	Disc tip I - Poliuretan dur Disc tip II – Perii sarma otel inoxidabil Corp – otel inoxidabil
Raza min. de trecere	5D
Dimensiuni / Dimensions [inch]	4” – 14”
2. OBSERVATII / REMARKS	
In functie de necesitati se pot adauga diferite tipuri de discuri: discuri de pasla, perii de naylon, perii de sarma, discuri din PE etc.	